

# El mundo del instrumental rotatorio



**Herramientas de carburo de tungsteno  
y herramientas diamantadas**

bredent

## Herramientas de carburo de tungsteno

### MECANIZADO DE LA SUPERFICIE MASTICATORIA



REF H153 NF 04



REF H153 NF 06

Los eficaces formadores de fisuras —ahora también disponibles para la turbina— consiguen resultados excelentes en el trabajo con circonio y cerámica. El cabezal sin filo alisa las fisuras.



REF B194 NF 07



REF B194 NF 09

Las fresas para fisuras con dos diámetros y una guía continua para el corte permiten una rápida preparación de las fisuras.

### GENERACIÓN M



REF H274 M5 60



REF F200 M8 23

El dentado multifunción permite un mecanizado de superficies de diferentes materiales con ahorro de tiempo y herramientas.

### TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE CON DIATIT



REF D001 KM 50



REF D194 KM 30

Esta gama de herramientas optimizadas con funciones particulares y una vida útil más larga se amplía ahora incluyendo otras dos formas nuevas.

### TÉCNICA DE FRESADO



REF F137 2K 60



REF F137 2H 60



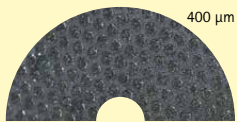
REF F200 2K 18

De nuevo se amplía la gama de las eficientes herramientas con talón biselado y dentado cruzado para la técnica de fresado. Ahora están también disponibles con diámetro de vástago de 3 mm y con formas nuevas: desde la fina fresa de 1° hasta la herramienta de gran velocidad con cabezal de fresado grande para el desbastado rápido.

## Herramientas diamantadas

Dia-Flex y Uni-Flex son los nuevos discos abrasivos. Permiten realizar los trabajos con ahorro de tiempo y a la vez gran rentabilidad, gracias a su larga vida útil.

### DIA-FLEX



400 µm



120 µm

REF 340 0066 4

REF 340 0066 2

Dia-Flex - Estos discos abrasivos diamantados con grano de 120 µm y 400 µm cubren un amplio ámbito de aplicaciones: tanto el acabado de contornos en estructuras de cerámica y circonio, como el alisado rápido y sencillo de aleaciones de esqueléticos.

### UNI-FLEX



100 µm



80 µm

REF 340 0066 9

REF 340 0066 6

Uni-Flex - El grano fino del corindón, de 80 y 100 µm, resulta perfecto para trabajar con resinas así como en las transiciones entre metal y resina, con efecto simultáneo de alisado. No se producen saltos, aunque difiera la dureza de los materiales.

### DIAGEN-TURBO-GRINDER

Gracias a las cuatro formas nuevas se aligera los trabajos de acabado de la superficie masticatoria. Las nuevas fresas Diagen-Turbo-Grinder de color verde claro consiguen superficies lisas de brillo semiintenso gracias a la mezcla especial del grano. Su larga vida útil consigue además un desgaste moderado.



2,4 x 7,8 mm

REF 340 0026 0



∅ 4,0 mm

REF 340 0027 0



2,5 x 5 mm

REF 340 0027 5



3,4 x 10,5 mm

REF 340 0026 5

